

Арматура - Контрольное оборудование
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника
Системы перегрузки – Заправочные станции
Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH
Peiner Straße 217
D-38229 Salzgitter
Germany – Германия
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11
<http://www.fas.de>



ПАСПОРТ

КОМПЛЕКТНАЯ ИСПАРИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА

FAS 20252

СЕРИЙНЫЙ НОМЕР: 20252/ _____

ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ: _____



*Внешний вид и расположение элементов могут отличаться от представленных на рисунках;
Компания FAS оставляет за собой право внесения технических изменений.*

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

***Сжиженный углеводородный газ
является взрыво- и пожароопасным продуктом!
ОПАСНОСТЬ ОБМОРОЖЕНИЯ!***

Монтаж и обслуживание разрешается только специальному персоналу, квалифицированному, обученному и допущенному к работе с оборудованием для сжиженных углеводородных газов.

Эксплуатация оборудования допускается только на объектах, оснащение которых соответствует всем действующим правилам и нормам безопасности.

Данный паспорт является неотъемлемой составной частью продукта.

ВАША ОБЯЗАННОСТЬ:

***Прочитать и соблюдать все указания,
рекомендации и правила, указанные в этом паспорте.
Несоблюдение приводит к потере всех гарантийных
обязательств.***

Арматура - Контрольное оборудование
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника
Системы перегрузки – Заправочные станции
Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH
Peiner Straße 217
D-38229 Salzgitter
Germany – Германия
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11
<http://www.fas.de>



СОДЕРЖАНИЕ

- 1. Введение.**
 - 2. Предназначение.**
 - 3. Технические характеристики и комплектация.**
 - 4. Монтаж**
 - 5. Введение в эксплуатацию (краткое указание).**
 - 6. Техобслуживание.**
 - 7. Транспортировка/хранение**
 - 8. Ремонт**
 - 9. Комплектность поставки**
 - 10. Свидетельство о приемке**
 - 11. Гарантия /дата передачи оборудования**
- Приложение: схема щита Электроуправления**

1. Введение

Испарительные установки тип F3000 на базе жидкостного испарителя производства фирмы «FAS Flüssiggas Anlagen GmbH» позволяют решать проблемы автономного обеспечения коммерческих и жилых зданий, а также помещений, предназначенных для промышленных работ, относительно дешевым источником энергии – сжиженным углеводородным газом (пропан/бутан и их смесями).

Великолепные теплопередающие свойства пластинчатых теплообменников позволяют решать задачи теплообмена с практически нулевым температурным напором. Разница между греющей и нагреваемой средой может составлять всего один градус. Это идеальное средство для утилизации низкопотенциальной тепловой энергии, содержащейся в различных жидкостях.

Все испарительные установки испытаны и проверены на заводе-изготовителе и поставлены в максимально собранном виде.

Технические преимущества пластинчатых теплообменников:

- Компактная конструкция, небольшой вес;
- большая тепловая мощность благодаря особенному профилю пластин и дополнительно встроенным турбулентным пластинам;
- длительный срок эксплуатации при минимальных затратах;

2. Предназначение

Испарительная установка для сжиженных углеводородных газов на основе пластинчатого теплообменника предназначена для осуществления процесса передачи теплоты от горячего теплоносителя (антифриз, горячая вода) к сжиженному углеводородному газу (пропан/бутан) и перевода жидкой фазы газа в паровую и подачи ее к потребителю.

3. Технические характеристики и комплектация

Комплектная испарительная установка FAS 20252 на базе жидкостного испарителя Тур FAS 3000, PN 25, для пропана/бутана, непрямого водяного подогрева, с теплоизоляцией и Ех-защитным исполнением для Ех-защитной зоны I, с контролем от переполнения, вид защиты IP 54.

Производительность: до 200 кг/час

Соединения:

- | | |
|-----------------------------|----------------------------------|
| • вход жидкой фазы | DN 25 (PN 40), |
| • выход паровой фазы Фланец | DN 50 (PN 40) |
| • вход-/выход горячая вода | DN 25 PN 16 с запорной арматурой |

Габаритные размеры

- высота/ширина/глубина 1200x1200x400 mm

Арматура - Контрольное оборудование
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника
Системы перегрузки – Заправочные станции
Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH
Peiner Straße 217
D-38229 Salzgitter
Germany – Германия
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11
<http://www.fas.de>



Технические данные:

- - расчетное давление: 25/10 bar (газ/вода)
- - температура воды: 90/70 °C
- - напряжение 230 В / 50 Гц

В поставляемый комплект входит:

- теплообменник до 200кг/час
- двойной термостат для контроля температуры газа
- 2 сенсора контроля уровня жидкости
- 2 электромагнитных клапана на входе жидкой фазы
- предохранительный клапан на газовой фазе
- предохранительный клапан на жидкой фазе
- термометр температуры газа и вод вход/выход
- контроль давления воды
- отсекаТЕЛЬ жидкости
- шаровые краны для опорожнения отсекателя
- выносной щит электроуправления для монтажа вне взрывоопасной зоны

Регуляторная группа:

- регулятор среднего давления, давление входе до 16 бар, давление на выходе установлено на 1,5 bar,
- регулятор низкого давления (второй ступени), давление на входе 1,5 бар, давление на выходе установлено на _____ мбар,
- с предохранительным сбрасывающим клапаном и предохранительным запорным клапаном,
- манометр с запирающим клапаном после регулятора низкого давления,
- дополнительный трубопровод для подачи паровой фазы от емкости с подключением перед сепаратором

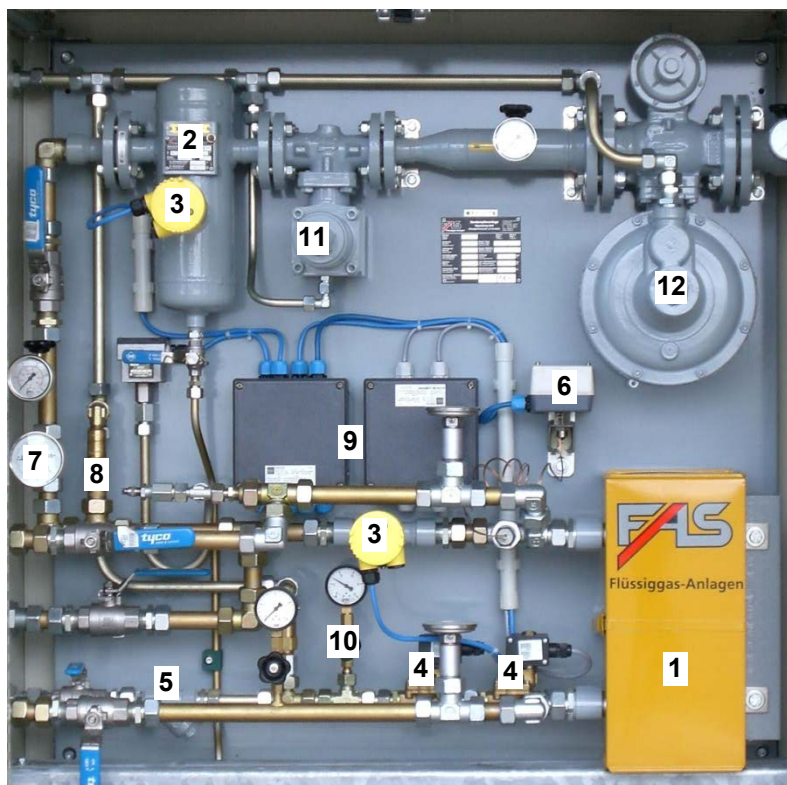
Арматура - Контрольное оборудование
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника
Системы перегрузки – Заправочные станции
Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH
Peiner Straße 217
D-38229 Salzgitter
Germany – Германия
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11
<http://www.fas.de>



Комплектация



1. Жидкостный испаритель FAS 3000	20129
2. Отсекатель жидкой фазы	14124
3. Сенсор контроля уровня	26130
4. Электромагнитный клапан	19402
5. Филтр.грязеуловитель	14052
6. Двойной термостат	20160
7. Термометр	20164
8. Предохранительный клапан	90137
9. Клеммная коробка	79216
10. Манометр	17003
11. Регулятор среднего давления	16101
12. Регулятор низкого давления	16161

**Компания FAS оставляет за собой право внесения технических изменений.
Внешний вид и расположение элементов могут отличаться от представленных на рисунках;**

4. Монтаж

Монтаж и обслуживание разрешается только специализированному персоналу, квалифицированному и обученному работе с сжиженными углеводородными газами. Эксплуатация допускается только на объектах, оснащение которых соответствует всем действующим правилам и нормам безопасности.



ВНИМАНИЕ! Несоблюдение действующих норм и правил, а так же указаний данного паспорта/инструкции может привести к выходу оборудования из строя, имущественному ущербу и стать причиной несчастного случая!

При получении оборудования перед его выгрузкой, не снимая заводской упаковки, убедиться, что оборудование не имеет визуальных механических повреждений.



ВНИМАНИЕ! Рекламация о повреждении, при транспортировке, принимается и рассматривается только при наличии краткого описания дефекта с приложенными фотоматериалами.

Выгрузку оборудования производить только специализированным транспортом. Захват оборудования выполнять за погрузо-разгрузочные элементы комплекса.



ВНИМАНИЕ! Категорически запрещается стропление и подъем испарительной установки за трубопроводы и другую арматуру.

После выгрузки и перед началом монтажа оборудования рекомендуется удалить упаковочный материал. Перед началом работ осмотрите изделие на предмет внешних повреждений. Не допускается эксплуатировать оборудование со следами механически или иных повреждений!

Монтаж установки проводить на стабильном фундаментном основании, выполненное с учетом местных особенностей грунта. Подготовку к монтажу и монтаж производить, опираясь на схему для измерительной установки №: 20252-1/1/3.

Перед монтажом трубопроводов проверить и удалить все технологические заглушки на фланцах и проверить чистоту контактных поверхностей ответных фланцев. Проверить неповрежденность межфланцевых прокладок. Перед установкой прокладок их контактные поверхности рекомендуется смазать графитной или любой подобной смазкой.



ВНИМАНИЕ! Использованные прокладки или прокладки, имеющие механические повреждения, к повторной установке запрещены.

Для сборки фланцевых соединений использовать только крепежные материалы и прокладки, входящие в комплект поставки, либо идентичные.

Вся электропроводка должна выполняться в соответствии с действующими нормативами на месте установки оборудования. Во всех случаях необходимо следовать электрической схеме, которая прилагается к данному паспорту. Необходимо соблюдать характеристики к источнику тока, указанные в настоящем паспорте.

После проведения монтажа проверьте стыки на предмет утечки, используя соответствующий метод обнаружения утечки. Проверьте правильность работы перед установкой и перед началом работы всей системы.

После монтажа и проверки на герметичность изделие готово к эксплуатации.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:



- **монтировать/демонтировать изделие с трубопровода при наличии в нем рабочей среды под давлением;**
- **производить ремонт изделия и отдельных элементов при наличии давления рабочей среды;**
- **использовать испарительную установку на параметры, превышающие указанные в технических характеристиках;**
- **стучать по регуляторам и другим элементам;**

Испарительная установка в процессе эксплуатации должна быть снабжена работоспособными контрольно-измерительными приборами, прошедшими техническую поверку и имеющие клеймо со следующей датой поверки.

Рекомендации: При определении места монтажа испарительной установки немаловажную роль играет расстояние между испарительной установкой и потребителем. Сокращая расстояние, уменьшается вероятность образования конденсата в трубопроводе подачи паровой фазы СУГ и нежелательного падения давления в коллекторе потребителя.

Испарительная установка должна иметь доступ для простоты технического обслуживания.

Техническое описание жидкостного испарителя – см. **ПАСПОРТ ЖИДКОСТНОГО ИСПАРИТЕЛЯ ТИП F3000.**

5. Введение в эксплуатацию (краткое указание)

При подключении приборов контроля уровня *B3* и *B4* к преобразователям *A4* и *A5*, соответственно, необходимо учитывать поляризацию соединений.

В течении 15 минут произвести нагрев тела испарителя путем открытия шаровых клапанов на входе и выходе горячей воды.

После включения основного выключателя на боковой стенке щита, разблокировать управление нажатием кнопки *S4* на передней панели.

Убедиться, что давление и температура горячей воды на входе испарителя составляет ≤ 4 бар и 80-90°C, соответственно. В случае попадания сжиженного углеводородного газа в цикл горячей воды, вследствие повреждения теплообменных пластин, и повышения давления теплоносителя выше 4 бар приводит к срабатыванию датчика давления, установленного на линии горячей воды, что в свою очередь приводит к закрытию электромагнитных клапанов на входе жидкой фазы газа испарителя. Срабатывает звуковая и световая сигнализация. Разблокировка управления осуществляется кнопкой *S4*.

Привести в готовность щит электроуправления кнопкой *S6*.

Для вывода испарительной установки в рабочий режим необходимо заполнить испаритель небольшим количеством сжиженного газа. Кнопкой *S7* произвести принудительное открытие электромагнитных клапанов. Реле времени *K6* по истечению 0,5 секунд произведет автоматическое закрытие электромагнитных клапанов. После нагрева порции газа до определенной температуры термостат произведет автоматическое открытие электромагнитных клапанов.

При понижении потребления паровой фазы возникает опасность повышения температуры газа выше допустимого значения. В случае увеличения температуры газа свыше 90°C, термостат произведет закрытие электромагнитных клапанов на входе испарителя и сработает звуковая сигнализация. При понижении температуры клапана будут автоматически открыты.

Во избежание переполнения испарителя жидкой фазой и попадания ее в трубопровод на выходе испарителя установлен сенсор уровня жидкой фазы газа, который производит автоматическое закрытие клапанов в случае ее прохождения.

Для дополнительной защиты от проникновения жидкой среды к потребителю предусмотрен отсекающий жидкости. Отсекающий жидкости также снабжен сенсором контроля уровня, который приводит к закрытию клапанов и включению аварийной сигнализации.

6. Техобслуживание

Данное оборудование подвержено различным физико-химическим воздействиям поэтому регулярный контроль и обслуживание данного продукта являются строго необходимыми и должны проводиться только квалифицированным персоналом. Мы рекомендуем регулярно проводить проверку на герметичность и работоспособность.

Обязательная периодическая проверка на наличие возможных отложений, а также других загрязнений и механических повреждений.



Внимание!

Оборудование содержать в чистоте и непременно заменить при обнаружении любых повреждений или следов коррозии.

Проверку работоспособности рекомендуется проводить один раз в 3 мес. Генеральную проверку рекомендуется проводить один раз в 12 мес., если иное не нормировано законодательством. Корректная и долговременная эксплуатация гарантируется только при правильном и своевременном проведении техобслуживания.

Рекомендации При несанкционированном падении производительности или росте потерь давления необходимо произвести очистку испарителя. Вследствие того, что испаритель является неразборным, очистку можно произвести только путем прокачивания промывочного раствора по межпластинным каналам.

7. Транспортировка и хранение

Изделие должно транспортироваться в упаковке, предотвращающей от повреждения и загрязнения. Рекомендуется хранить в сухом и чистом месте. При длительном хранении рекомендуется использовать восковую смазку или ПЭТ-упаковку и проводить оценку условий хранения не реже 1 раза в 6 мес. Не снимать защитные колпачки до момента монтажа!

8. Ремонт

Испарительная установка подлежит ремонту; отдельные элементы могут быть заменены только в стационарных условиях и только квалифицированным и обученным персоналом. Для корректной оценки возможности ремонта необходимо передать устройство нашему техническому центру или связаться с нашим представителем.

9. Комплектность поставки.

- | | |
|--|-------|
| 1. Комплектная испарительная установка FAS 20252 | 1 шт. |
| 2. Паспорт/руководство | 1 шт. |
| 3. Упаковка | 1 шт. |

10. Свидетельство о приемке.

Испытание	Результат
Внешний осмотр	Соответствует
Проверка прочности и плотности корпусных деталей	Норма
Проверка работоспособности и заводских настроек	Соответствует
Проверка упаковки и комплектности поставки	Соответствует

Настоящим подтверждается, что **Испарительная установка FAS 20252** _____
соответствует ТУ, прошла испытания и признана годной к эксплуатации.

Дата приемки « _____ » _____ 200__ г.

Ответственный контролер:

штамп контроля

11. Гарантия / дата передачи оборудования.

Гарантийный срок на изделие составляет 12 месяцев с момента начала эксплуатации, но не более 15 месяцев с момента передачи клиенту. При неправильной работе необходимо отправить изделие к изготовителю/продавцу. Мы гарантируем качество и безопасность нашей продукции при условии ее хранения, установки, эксплуатации и обслуживании в полном соответствии с требованиями настоящего технического паспорта и национальными нормативными документами.

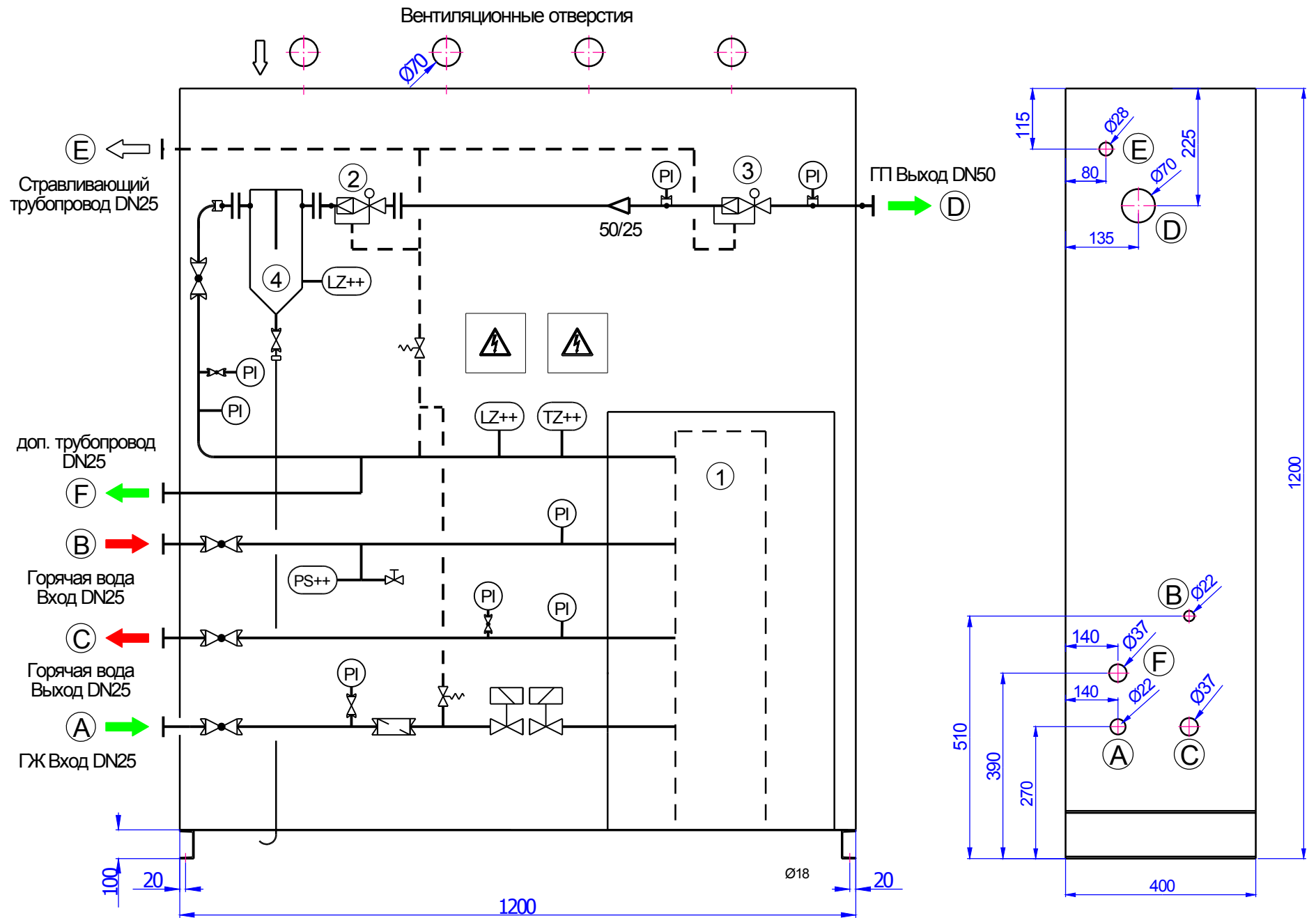
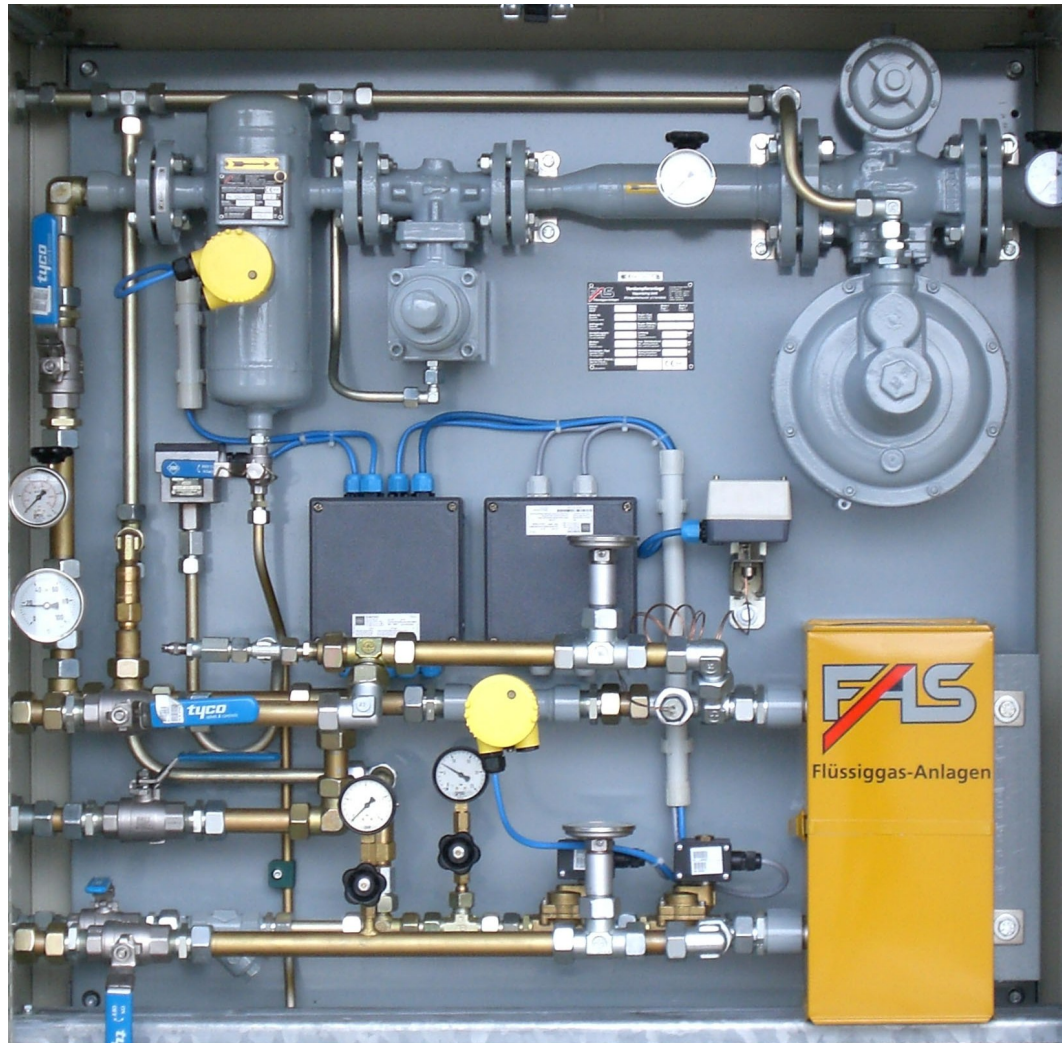
Запрещается проводить самостоятельно любые ремонтные работы, так как при этом теряется гарантийное право.

Дата передачи оборудования клиенту: « _____ » _____ 200__ г.

штамп

Дата ввода в эксплуатацию: « _____ » _____ 200__ г.

штамп



- A. ГЖ Вход DN25
B. Горячая вода Вход DN25
C. Горячая вода Выход DN25
D. ГТ Выход DN50
E. Стравливающий трубопровод DN25
F. доп. трубопровод DN25

Основные компоненты:

1. Теплообменный блок.....FAS 20129
2. Регулятор среднего давления.....FAS 16101
3. Регулятор низкого давления.....FAS 16661
4. Отсекатель DN25.....FAS 14124
5. Стальной шкаф.....(ВхНхТ) 1200х1200х400...FAS 26808

3				Ревизия	Дата	Имя	 Flüssiggas-Anlagen GmbH Peiner Strasse 217 D-38229 Salzgitter Tel.: 05341 / 86 97 - 0 Fax.: 05341 / 86 97 - 11 Email.: info@fas.de	Чертеж-Nr.: 20252- 1/1/3 Артикул: XX XXX
2				Разработал	16.01.2009	Freding		
1	xx.xx.xxxx	xxxxxx	xxxxxx	Проверил	16.01.2009	Ralph Schmidt		
Рев.	Разработал	Проверил	Проверка сварки	Проверка сварки	xxx	xxx		
4					Испарительная установка с испарителем FAS 3000 (200кг/ч) и отсекателем DN25 в стальном шкафу			
3								
2								
1	xx.x.xx	x	xxx					
Nr.	Дата	Изменения	Инициаль	Масштаб				

Запрещено распространять чертеж без разрешения компании FAS GmbH. Компания FAS оставляет за собой право по техническим изменениям

De/Ru



FAS-Товарный номер 26.951

номер чертежа EC71000-01

3.0

обозначение товара **управление для водяного испарителя**

2магнитные клапана, двойн.термостат; отсекаель:200мА

Заметки:

Перед пуском в эксплуатацию все винтовые соединения подтянуть.

Для всех наружных кабелей действует: поперечное сечение, тип кабеля и.т.д. учитывая предложения и нужды, и окончательное решение допустимого местного квалифицированного специалиста.

При проведении любых работ на установке центральный выключатель а так-же выключатель утечки тока привести в положение "О"

не помеченные жилы кабеля в щите управления

поперечное сечение:

мощность: 2,5 mmI
управление: 1,0 mmI
низкое напряжение: 0,75 mmI
самозащита: 1,0 mmI
сухие контакты: 1,0 mmI

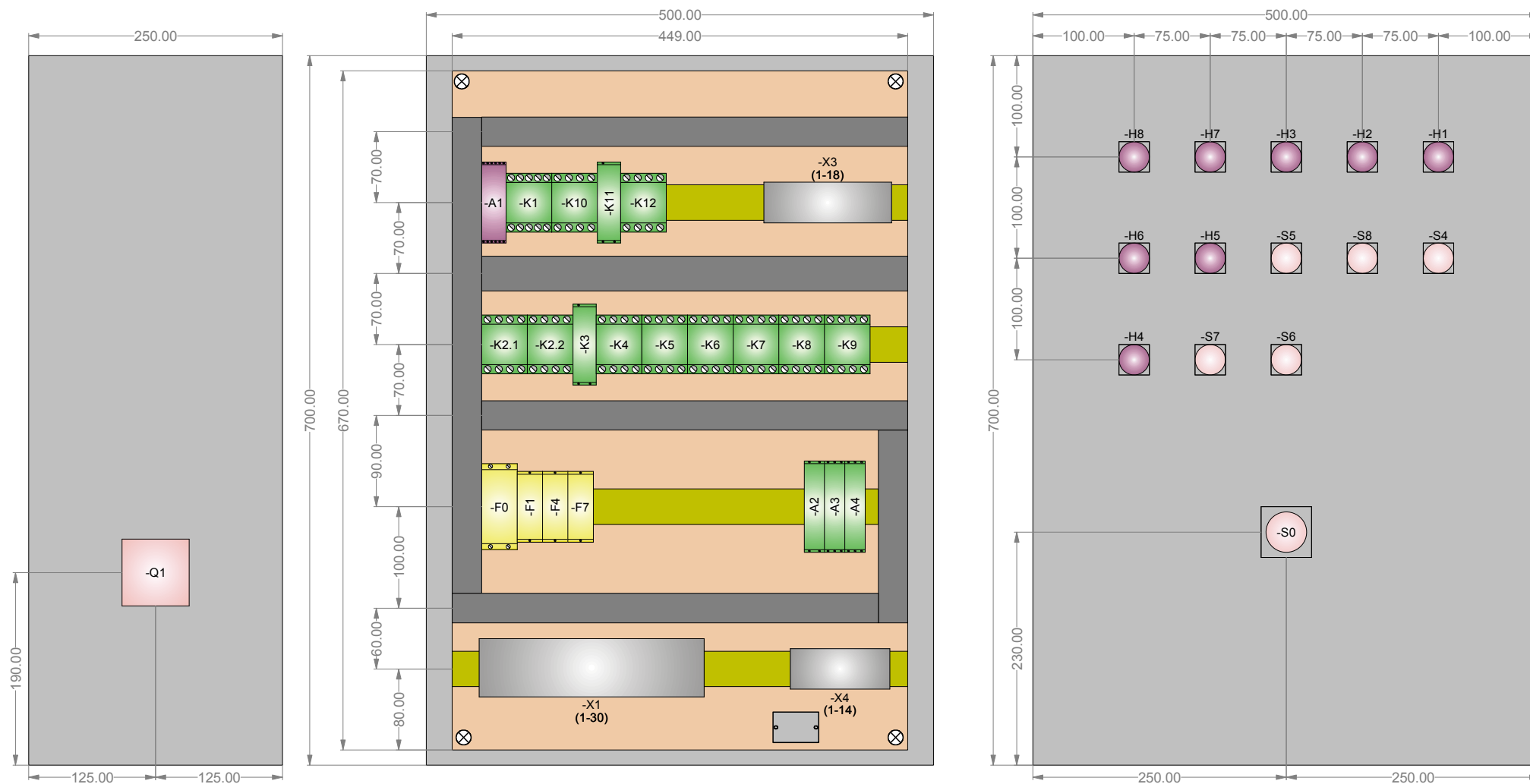
цвета:

мощность:
управление 230V AC
низкое напряжение:
нейтральный провод:
самозащита:
заземление:
сухие контакты:

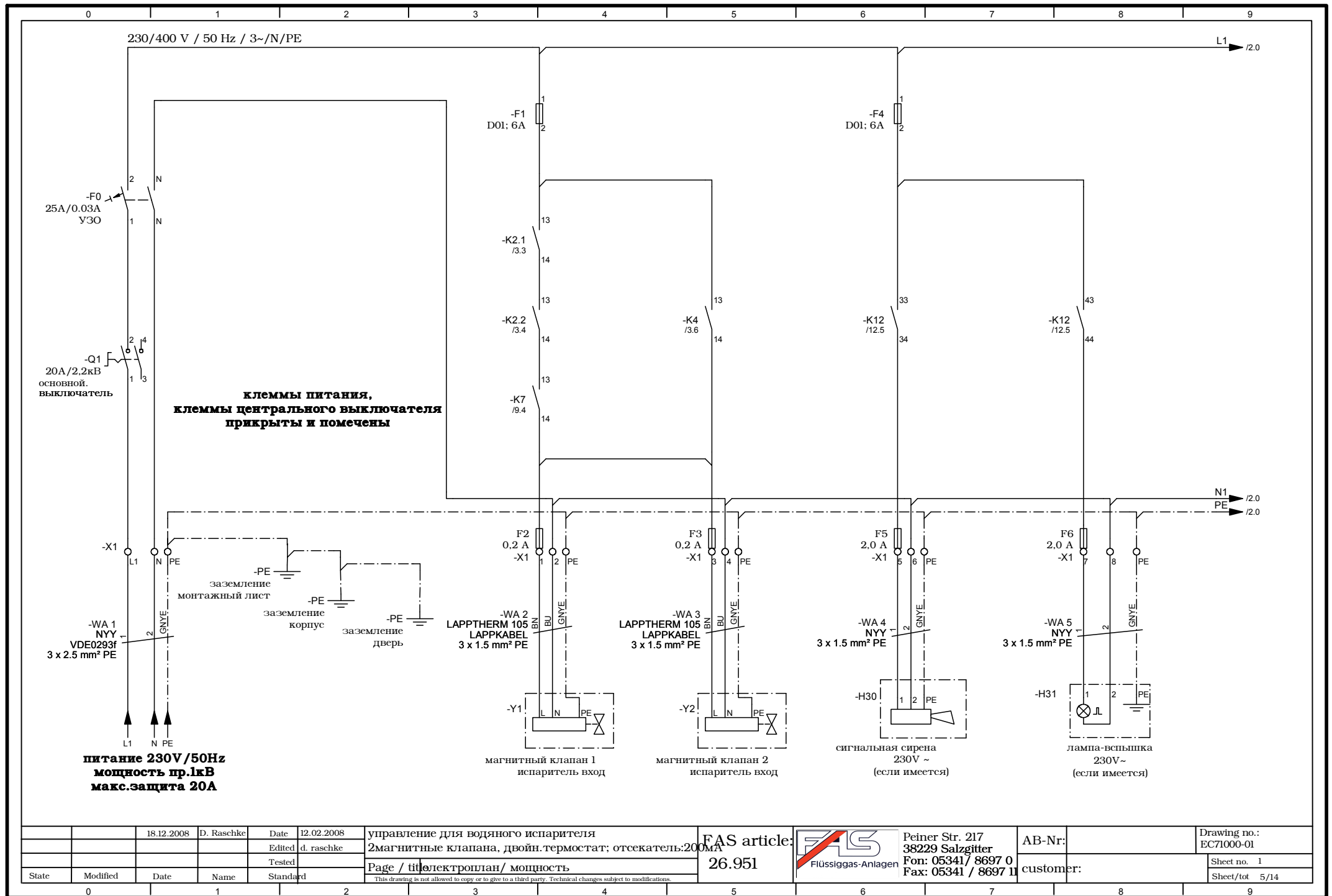
черный	(BK)
красный	(RD)
фиолетовый	(VT)
голубой	(BU)
голубой	(BU)
зелен./желт.	(GN/YE)
белый	(WH)

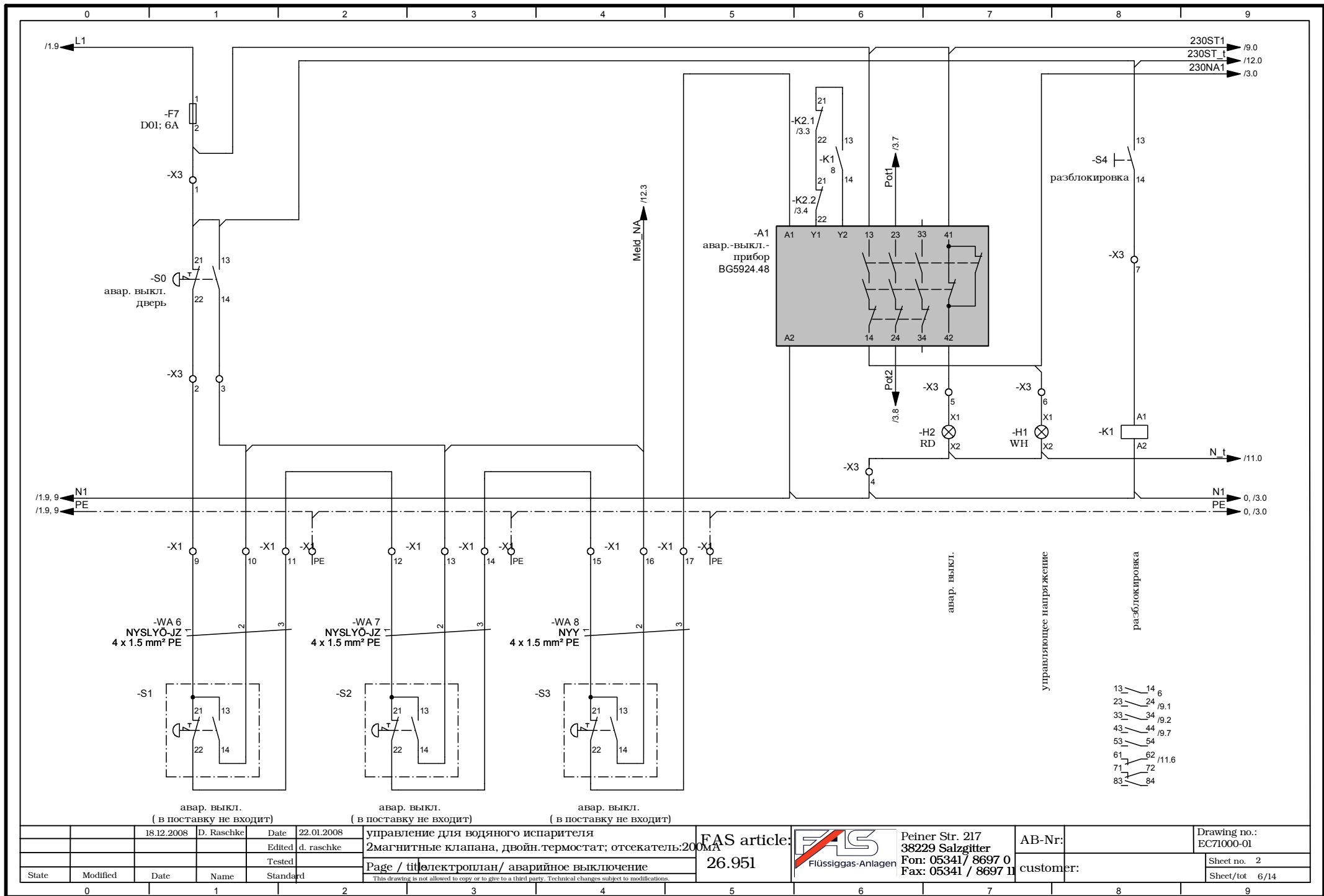
щит управления

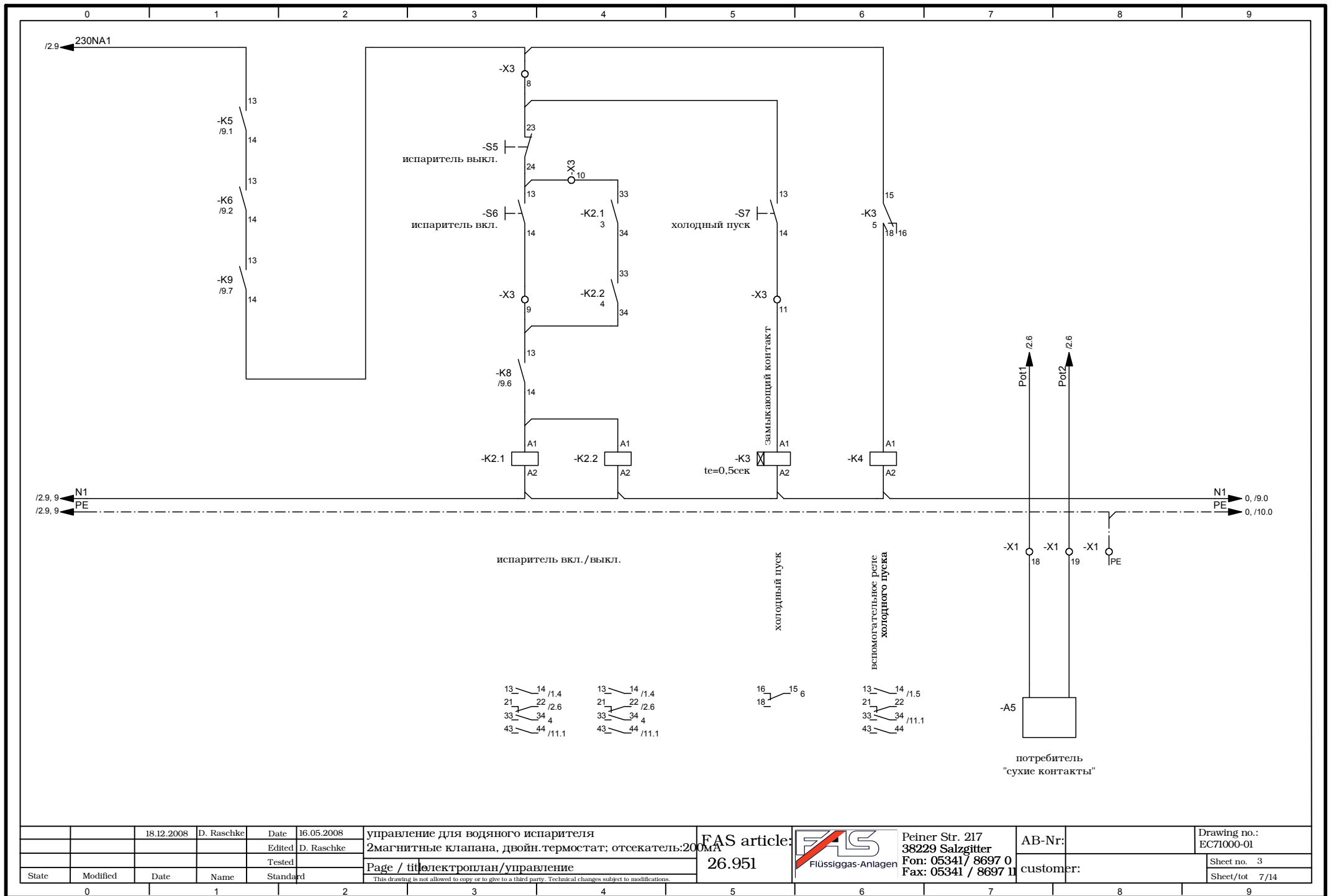
внутренняя сторона двери



		18.12.2008	D. Raschke	Date	19.05.2008	управление для водяного испарителя	FAS article:  Peiner Str. 217 38229 Salzgitter Fon: 05341/ 8697 0 Fax: 05341 / 8697 11	AB-Nr:	Drawing no.: EC71000-01
			Edited	D. Raschke	2магнитные клапана, двойн.термостат; отсекаТЕЛЬ:200MA				
			Tested		Page / title				
State	Modified	Date	Name	Standard	внутренний вид щита управления				
This drawing is not allowed to copy or to give to a third party. Technical changes subject to modifications.						26.951	customer:	Sheet no. 1	
								Sheet/tot 4/14	

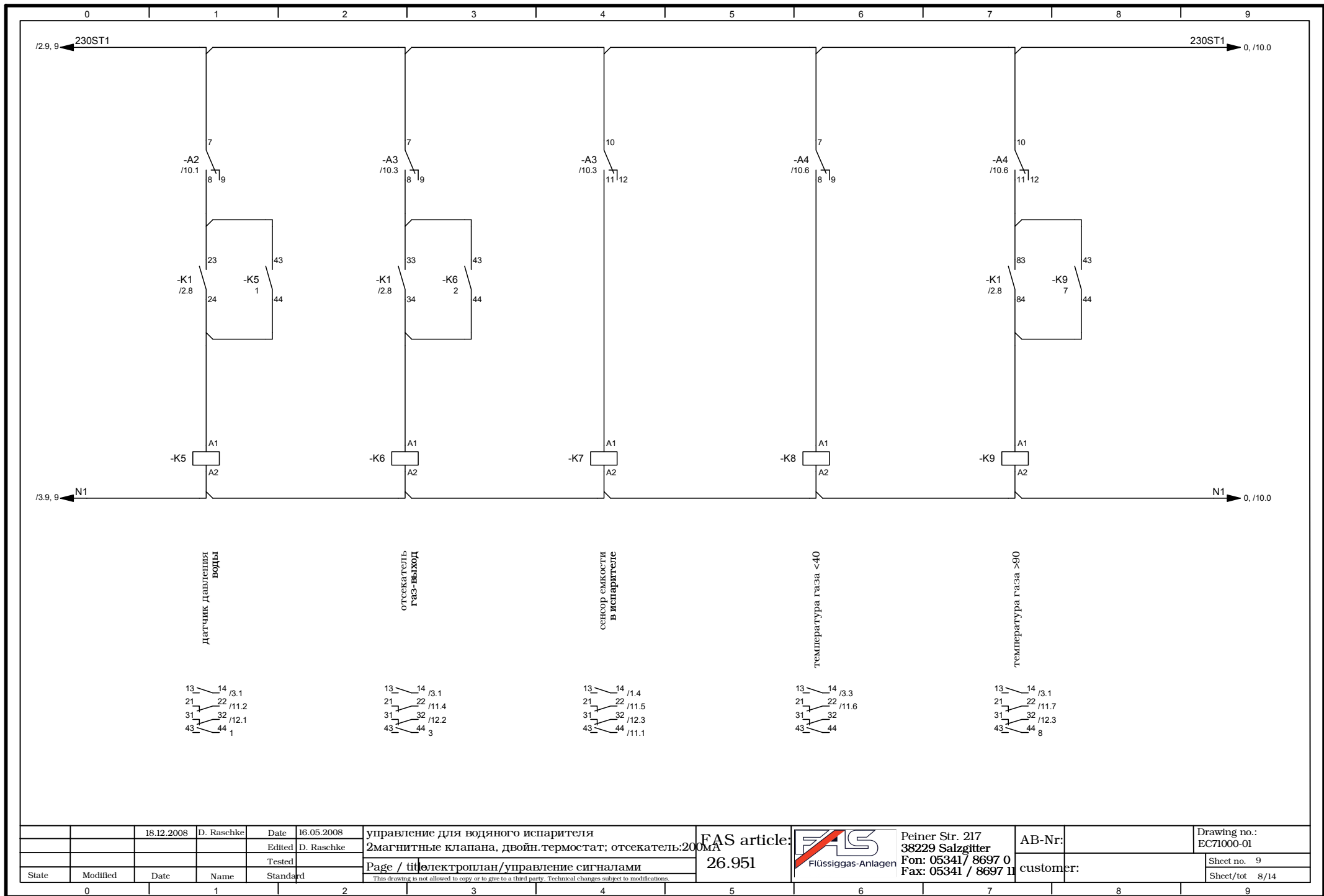


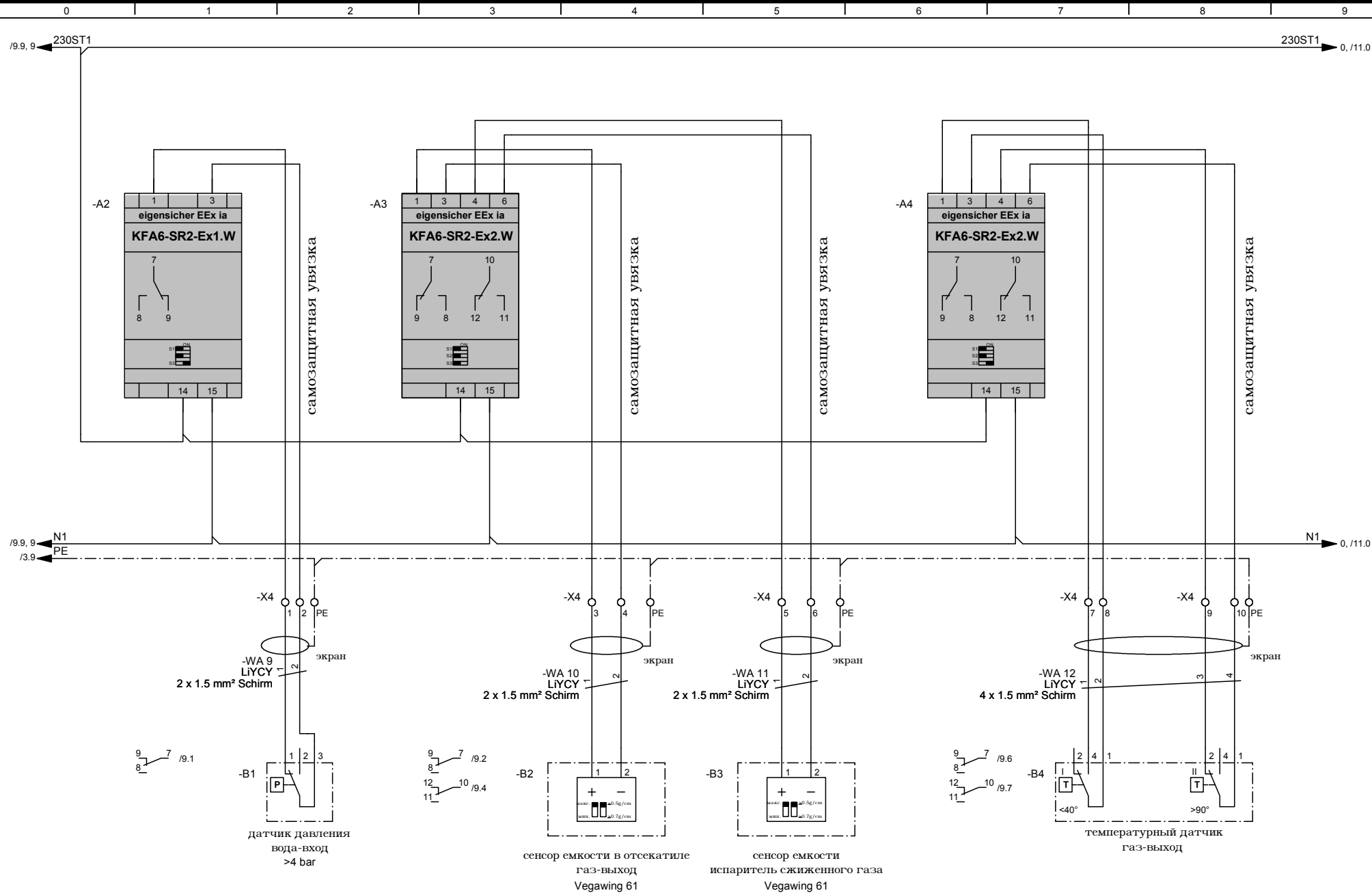




		18.12.2008	D. Raschke	Date	16.05.2008	управление для водяного испарителя	FAS article:	Peiner Str. 217	AB-Nr:	Drawing no.:
				Edited	D. Raschke	2магнитные клапана, двойн.термостат; отсекагель:200МА	26.951	38229 Salzgitter		EC71000-01
				Tested		Page / title		Fon: 05341 / 8697 0	customer:	Sheet no. 3
State	Modified	Date	Name	Standard		электрощит/управление		Fax: 05341 / 8697 11		Sheet/tot 7/14

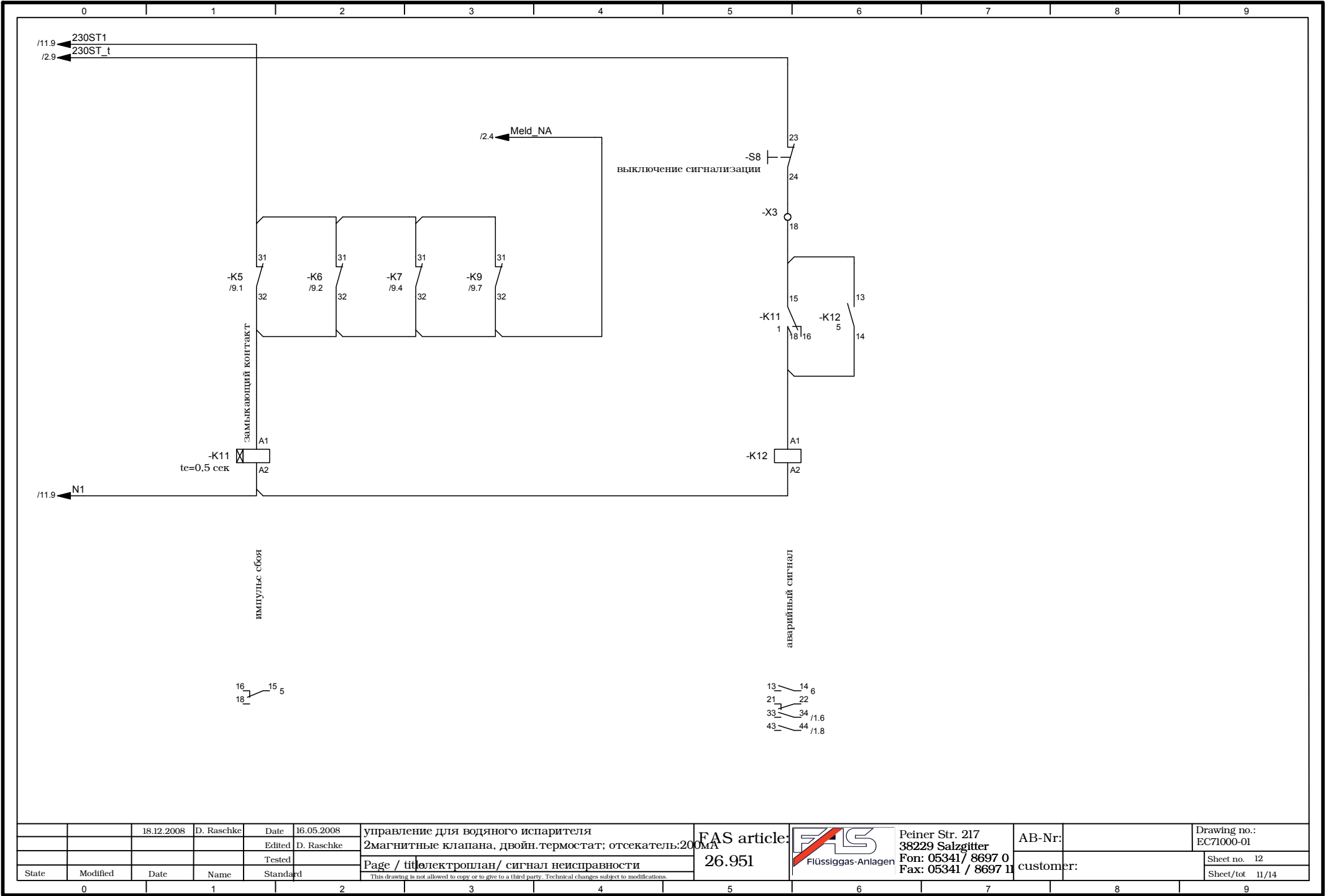
This drawing is not allowed to copy or to give to a third party. Technical changes subject to modifications.

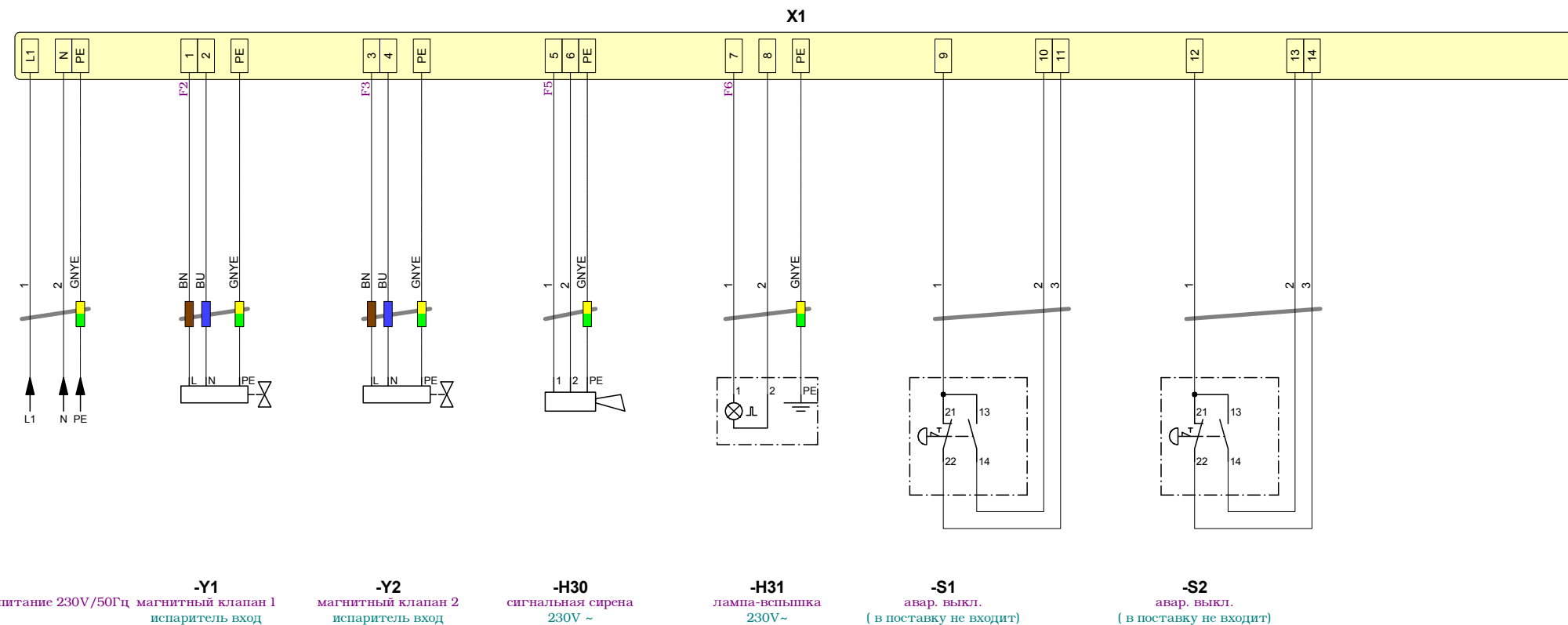




		18.12.2008	D. Raschke	Date	22.01.2008	управление для водяного испарителя	FAS article:	 Peiner Str. 217 38229 Salzgitter Fon: 05341 / 8697 0 Fax: 05341 / 8697 11	AB-Nr:		Drawing no.: EC71000-01
				Edited	d. raschke	2магнитные клапана, двойн.термостат; отсекаТЕЛЬ:200МА	26.951		customer:		Sheet no. 10
State	Modified	Date	Name	Standard		Page / title	электронный/усилитель передачи сигналов				Sheet/tot 9/14

This drawing is not allowed to copy or to give to a third party. Technical changes subject to modifications.





		18.12.2008	D. Raschke	Date	18.12.2008	управление для водяного испарителя	FAS article:		Peiner Str. 217 38229 Salzgitter Fon: 05341 / 8697 0 Fax: 05341 / 8697 11	AB-Nr:		Drawing no.:	EC71000-01		
				Edited	D. Raschke	2магнитные клапана, двойн.термостат; отсекагель:200MA									
State	Modified	Date	Name	Tested		Page / title:схема размещения зажимов X1									
						This document is put always in paper or on a hard copy. Technical changes subject to modifications									
						customer:								Sheet no. 1	
														Sheet/tot 13/14	

4 x 1.5 mm² PE
NYY

LiYCY
2 x 1.5 mm² Schirm

LiYCY
2 x 1.5 mm² Schirm

LiYCY
2 x 1.5 mm² Schirm

LiYCY
4 x 1.5 mm² Schirm

The diagram illustrates a mechanical assembly with the following components and connections:

- Component 1:** A vertical rod passing through the center of the assembly.
- Component 2:** A horizontal rod passing through the center of the assembly.
- Component 3:** A horizontal rod passing through the center of the assembly.
- Component 4:** A vertical rod passing through the center of the assembly.
- Component 5:** A vertical rod passing through the center of the assembly.
- Component 6:** A vertical rod passing through the center of the assembly.
- Component 7:** A vertical rod passing through the center of the assembly.
- Component 8:** A vertical rod passing through the center of the assembly.
- Component 9:** A vertical rod passing through the center of the assembly.
- Component 10:** A vertical rod passing through the center of the assembly.
- Component 11:** A vertical rod passing through the center of the assembly.
- Component 12:** A vertical rod passing through the center of the assembly.
- Component 13:** A vertical rod passing through the center of the assembly.
- Component 14:** A vertical rod passing through the center of the assembly.
- Component 15:** A vertical rod passing through the center of the assembly.
- Component 16:** A vertical rod passing through the center of the assembly.
- Component 17:** A vertical rod passing through the center of the assembly.
- Component 18:** A vertical rod passing through the center of the assembly.
- Component 19:** A vertical rod passing through the center of the assembly.

The table below lists the components and their connections:

Component	Connection
1	2
2	3
3	4
4	5
5	6
6	7
7	8
8	9
9	10
10	11
11	12
12	13
13	14
14	15
15	16
16	17
17	18
18	19

Diagram illustrating a 10-port busbar system with four sections, each having two input ports (top) and two output ports (bottom).

- Section 1:** Input ports 1 and 2. Output ports 1 and 2. A pressure sensor (P) is connected to output port 1, labeled $>4 \text{ bar}$.
- Section 2:** Input ports 3 and 4. Output ports 1 and 2. A differential pressure sensor is connected to output ports 1 and 2, labeled $+$ and $-$.
- Section 3:** Input ports 5 and 6. Output ports 1 and 2. A differential pressure sensor is connected to output ports 1 and 2, labeled $+$ and $-$.
- Section 4:** Input ports 7 and 8. Output ports 1 and 2. A temperature sensor (T) is connected to output port 1, labeled $<40^\circ$. A temperature sensor (T) is connected to output port 3, labeled $>90^\circ$.

авар. выкл.
(в поставку не входит)

потребитель
"сухие контакты"

датчик давления
вода-ВХОД

сенсор емкости в отсекалите
газ-выход

сенсор емкости
испаритель сжиженного газа

температурный датчик
газ-выход

		18.12.2008	D. Raschke	Date	18.12.2008	управление для водяного испарителя	FAS article: 26.951	 Flüssiggas-Anlagen	Peiner Str. 217 38229 Salzgitter Fon: 05341 / 8697 0 Fax: 05341 / 8697 11	AB-Nr.:		Drawing no.:	EC71000-01
				Edited	D. Raschke	2магнитные клапана, двойн. термостат; отсекатель:200mA							
				Tested		Page / title:схема размещения X1 .. X4							
State	Modified	Date	Name	Standard		This drawing is not allowed to copy or to give to a third party. Technical changes subject to modifications.							
										customer:	Sheet no. 2		
											Sheet/tot 14/14		